

- 廃車等のスクラップの圧縮成形処理を目的としたスクラップレスの新鋭機です。
- パワーユニットを、各シリンダー上部に配置し、平坦な床面の基礎上にコンパクトな設置が可能になりました。
- ロジックシステムの採用で、省スペース化と共にショックのない高速運転が実現しました。
- 電気制御は、高耐久性のシーケンス方式を採用し故障が少なく、機械にやさしいプログラムが実現しました。
- フタシリンダーにトグル機構(倍力機構)をリンクさせフタ押し能力が倍増しました。
- 1サイクル自動、押しボタン手動、遠隔操作を容易に選択できるので操作性・安全性は抜群です。
- 重機オペレーターがスクラップの投入から出荷作業まで一貫して行えますので作業の大幅な能率アップと省力化が実現しました。



特

A MERIT

長

仕

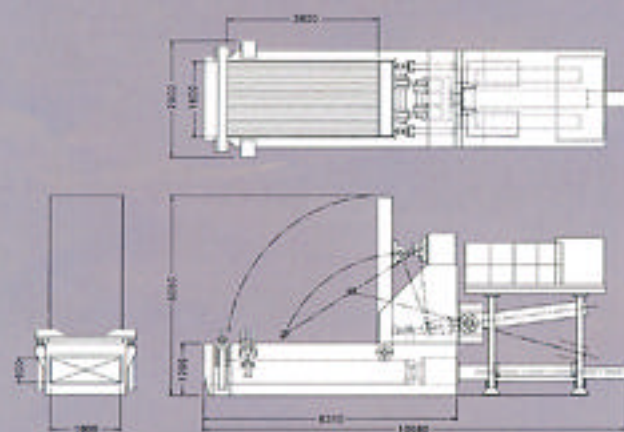
SPECIFICATION

様

SK380型カープレス仕様

作動タイム(1サイクル、実績)	150秒
投入容積(W)×(H)×(L)mm	1,800×1,000×3,800
成型品寸法(W)×(H)×(L)mm	1,800×600×任意
動力(kw)	74(37×2台)
主押能力(TON)	300(95×2本、110×1本)
フタ押能力(TON)	300(150TONシリンダーをトグル機構で倍増)
シャッター能力(TON)	50(25×2本)
フタロック能力(TON)	250
運転操作方法	1サイクル自動：押しボタン手動：遠隔操作(無線操作)

SK-380型カープレス



株式会社 進藤鉄工所

〒010-05 秋田県男鹿市船川港船川字化世175-24

TEL(0185)23-3456(代)

FAX(0185)23-3458